

PASS THROUGH FROM TRI

GENERAL TOLERANCES 一般公差															
DWG. RANGE (mm)	GENERAL (mm)	CURVED RADIUS (mm)	STRAIGHT ROSE (mm)												
1	3 ±0.4	±2.0	±2.0	1	HOSE FILLER	⊗ V-632	低減消漏材・PVC 554X14.0	1	REMARKS 備考						
3	6 ±0.5			No	PART NAME 部品名	PART MFG. NO. 部品番号	MATERIAL 材質	QTY 数量							
6	10 ±0.6			SPECIFICATION NO. 適用規格				1							
10	18 ±0.8			CUSTOMER'S DRAWING NO. 得意先図番番				CUSTOMER'S PART NO. 得意先品番							
18	30 ±1.0			CUSTOMER'S DRAWING NO. 得意先図番番				CUSTOMER'S PART NO. 得意先品番							
30	50 ±1.5			17228 5BA0A 3D DATA				SCALE 尺度							
50	80 ±2.0			CUSTOMER 得意先				1/1							
80	120 ±2.5			NISSAN											
120	200 ±3.0			MODEL 適用車種				P42M							
200	350 ±4.0			THIRD ANGLE PROJECTION 第三角法				UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS		D. NO. 設 番					
250	515 ±5.0	±2.5	±2.5	DATE (日付) 日付	APPROVED 承認 承認	CHECKED 調査 調査	DESIGNED 設計 設計	DRAWN 図取 図取	DTR Industries, Inc. TOKAI RUBBER INDUSTRIES, LTD.						
315	400 ±6.0									Mar. 28, '13	M. Sasagawa	K. Kasahara	I. Shibata	T. Nakashima	F. Nakano
400	500 ±7.0														
500	630 ±8.0														
630	800 ±10.0														
800	1000 ±12.0	±3.0	±3.0	DATE (日付) 日付	APPROVED 承認 承認	CHECKED 調査 調査	DESIGNED 設計 設計	DRAWN 図取 図取	DTR Industries, Inc. TOKAI RUBBER INDUSTRIES, LTD.						
1000	1250 ±15.0									Mar. 28, '13	M. Sasagawa	K. Kasahara	I. Shibata	T. Nakashima	F. Nakano
1250	1600 ±18.0														
1600	2000 ±20.0														
2000	2500 ±25.0														
2500	3150 ±30.0	±3.0	±3.0	DATE (日付) 日付	APPROVED 承認 承認	CHECKED 調査 調査	DESIGNED 設計 設計	DRAWN 図取 図取	DTR Industries, Inc. TOKAI RUBBER INDUSTRIES, LTD.						
3150	4000 ±40.0									Mar. 28, '13	M. Sasagawa	K. Kasahara	I. Shibata	T. Nakashima	F. Nakano
4000	5000 ±50.0														
5000	6300 ±63.0														
6300	8000 ±80.0														
8000	10000 ±100.0	±10.0	±10.0	DATE (日付) 日付	APPROVED 承認 承認	CHECKED 調査 調査	DESIGNED 設計 設計	DRAWN 図取 図取	DTR Industries, Inc. TOKAI RUBBER INDUSTRIES, LTD.						
10000	12500 ±125.0									Mar. 28, '13	M. Sasagawa	K. Kasahara	I. Shibata	T. Nakashima	F. Nakano
12500	16000 ±160.0														
16000	20000 ±200.0														
20000	25000 ±250.0														