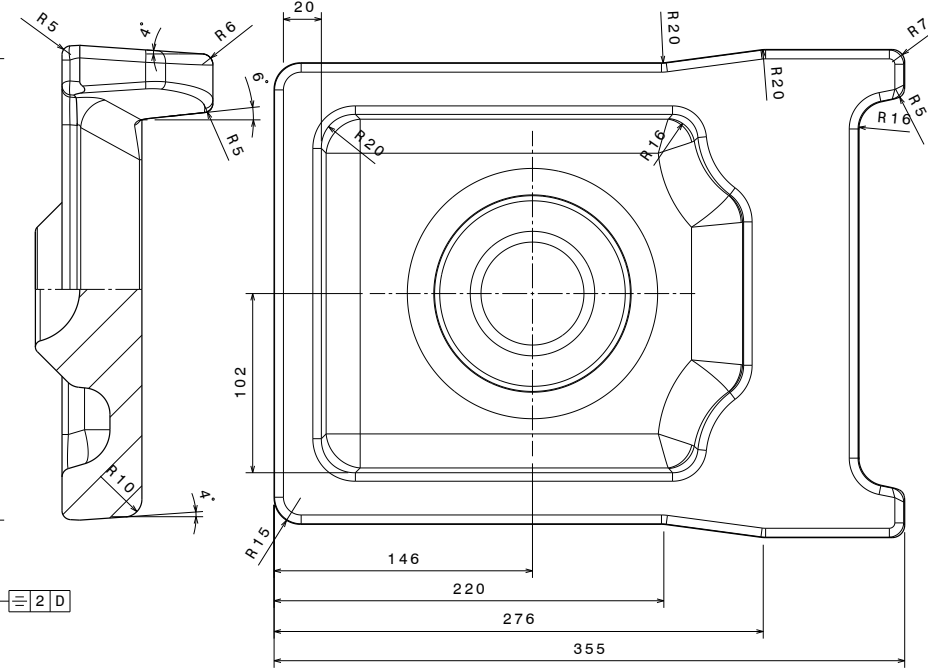
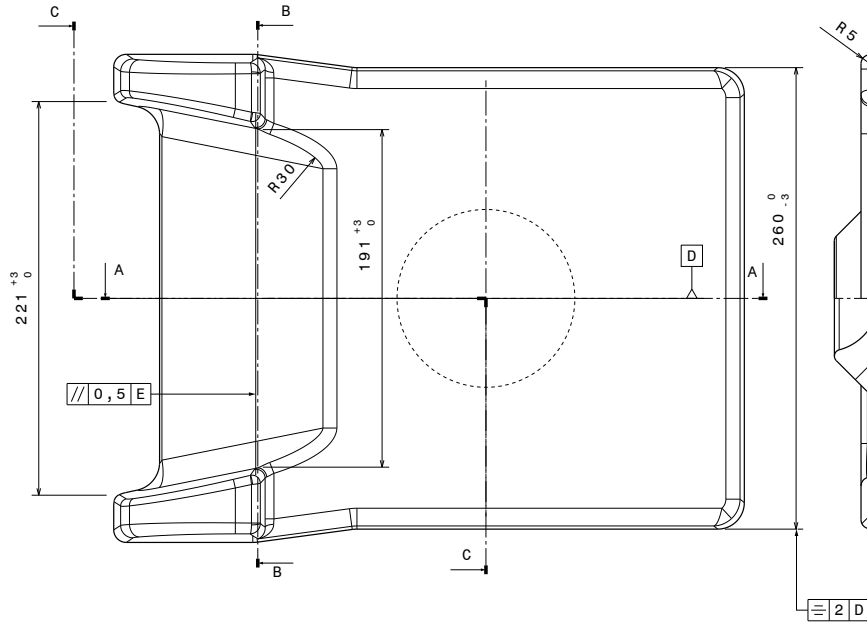
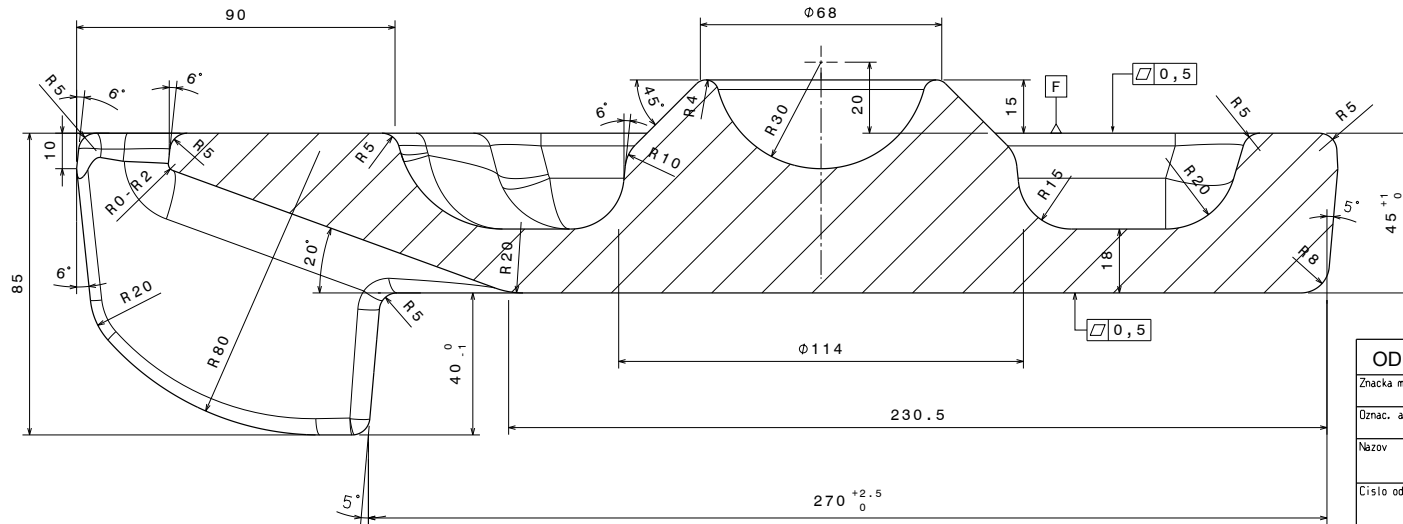


C-C



B-B



Section view A-A
Scale: 1:1

1. MEDZNÉ ODCHÝLKY $\pm 2,1 // \pm 2,8$
2. PRESADENIE 1,2mm
3. OTREP 1,2mm
4. NORMALIZAČNE ŽÍHAŤ
5. PIESKOVAŤ

ODDELENÝ KUSOVNIK				Stary v.	
Znacka mater. S355J2+N EN 10025-2				Lic. c. v.	
Hrubá hmotn. v kg				Čista hmotn. v kg	
22,8					
Oznac. a vych. rozmery polotov. VYKOVOK FORGING				Rozmer. norma - TTP polotov. - TP zost. EN 10243-1 EN 10204/3.1	
Nazov Opierka sprahla					
Číslo odber.			Číslo vykresu		
			100M21940010		
Nakreslil	Čiliak	Typ	Skupina	Mierka	Poc. list. List c.
Skontrol.					
Morn.ref		Číslo snímky		1:2	MECH N TECH
Technolog	Duchovič				
Schválil	Dna	2.12.2021			
Použite vo					