

UZAKTAN EĞİTİM ARA SINAV CEVAP KAĞIDI FORMU

Dersin Kodu, Adı, Program			Öğrencinin İmzası
Öğrencinin Adı Soyadı		No	Sayfa No

TOROS ÜNİVERSİTESİ ELEKTRONİK VE OTOMASYON BÖLÜMÜ MEKATRONİK PROGRAMI, MKT 113 ENDÜSTRİYEL TASARIM 2 DERSİ 2020/2021 BAHAR YARIYILI FİNAL SINAVI

SORULAR

- 1- 2. sayfada şekli verilen montajı ölçülere uygun komutları kullanarak çiziniz. (50 Puan)
- 2- Montaj grubuna ait teknik resimleri oluşturunuz? (30 Puan)
- 3- Montaj grubuna ait animasyon videosu oluşturunuz.(20 Puan)

LMS sistemine yükleyeceğiniz dosya ile ilgili açıklamalar;

1. Soru **.f3d** uzantılı olarak dosyanızda kayıtlı olmalı.
Montajı oluştururken gerekli joint bağlantıları tanımlanacaktır.
2 sayfada elde edeceğiniz montaj grubuna ait görsel bulunmaktadır.
Görsel üzerinde bulunan Not ifadesine dikkat ediniz.
Gerekli teknik resimler 3.ve 4. sayfada verilmiştir.
2. Soru için tüm parçaların ayrı ayrı ve montaj grubunun teknik resimleri oluşturulacak gerekli ölçülendirmeler gösterilecek.
Tercihinize bağlı olarak ayrı ayrı sayfada olabilirler ya da hepsi tek bir sayfada da olabilir.
.pdf formatında dosyanızda kayıtlı olacak.
Montaj grubuna ait teknik resimde table ve baloon komutları da kullanılacaktır.
3. Soru için animasyon hazırladıktan sonra **.avi** formatında ve export ile **.f3z** formatında dosyanıza kaydedin.

Dosyaları aşağıdaki şekilde kaydedilecektir.

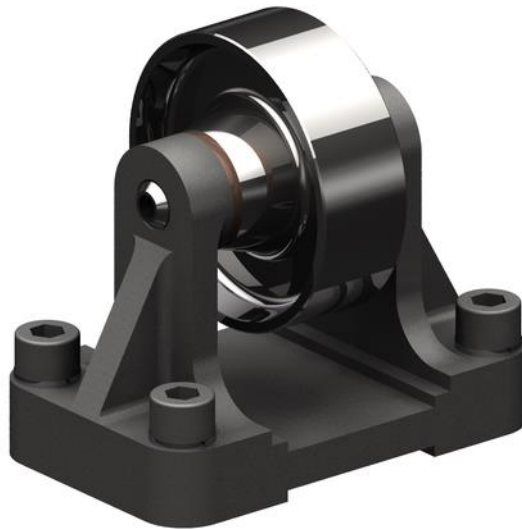
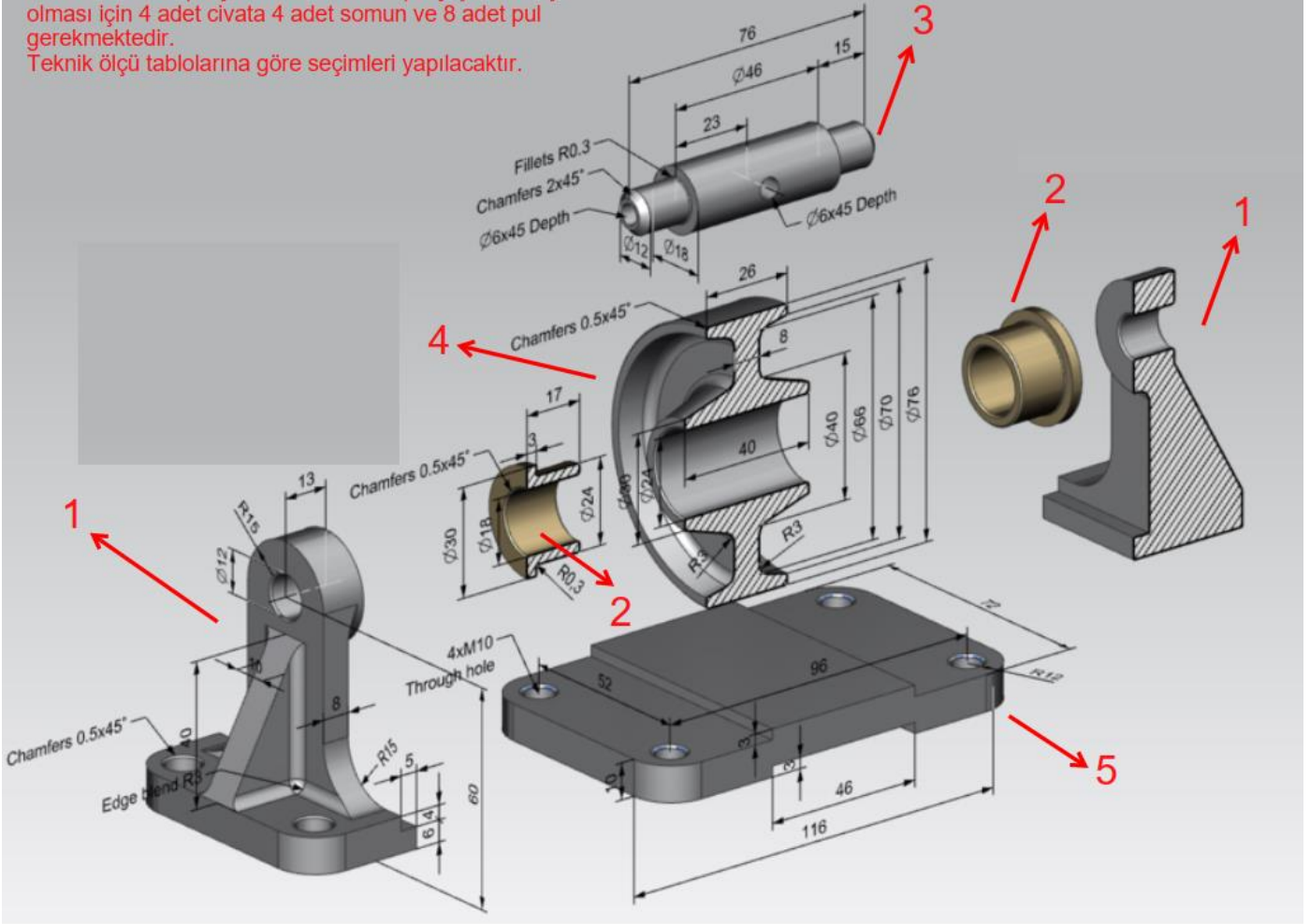
Öğrenci Numaranız_final.f3d

- Masaüstüne yeni dosya açın. Dosyanızın İsmi “**Öğrenci Numaranız_Ad_Soyad** “ olacaktır.
- Çizim dosyalarınızı “**Öğrenci Numaranız_Ad_Soyad** “ adlı klasörünüzün içine aktarın.
- Dosyanızı. zip uzantılı olarak sıkıştırın.

UZAKTAN EĞİTİM ARA SINAV CEVAP KAĞIDI FORMU

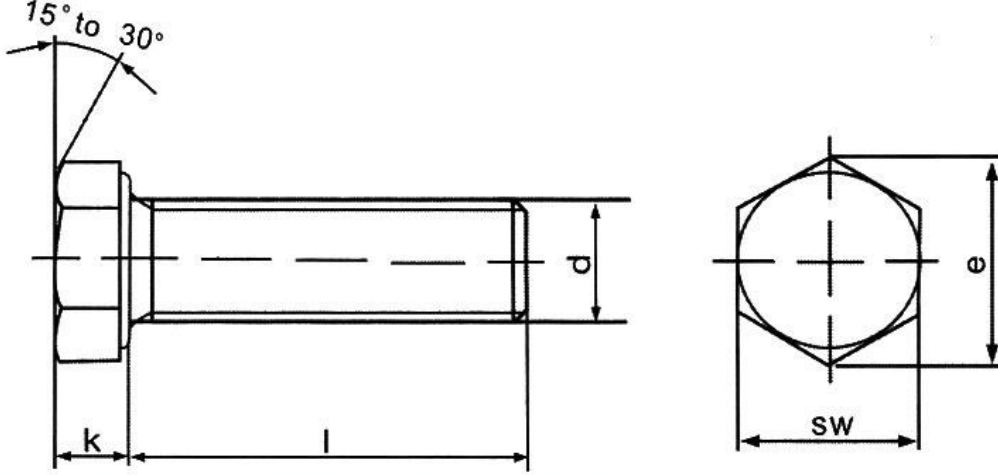
- LMS sistemine sınav süresi sonuna kadar yükleyin. (Uygulama ödevlerinizi sisteme yükleme işleminiz ile aynı)

Not: 1 numaralı parçaların 5 numaralı parçaya montaj olması için 4 adet civata 4 adet somun ve 8 adet pul gerekmektedir.
Teknik ölçü tablolarına göre seçimleri yapılacaktır.



UZAKTAN EĞİTİM ARA SINAV CEVAP KAĞIDI FORMU

Tam Dış Cıvata Teknik Bilgiler;



Thread size / Anma çapı	d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39
Pitch / Diş adımı	P	0,50	0,70	0,80	1,00	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,00	2,50	2,50	2,50	3,00	3,00	3,50	3,50	4,00	4,00
Head height / Kafa yüksekliği	k	2,0	2,8	3,5	4,0	4,8	5,3	6,4	7,5	8,8	10,0	11,5	12,5	14,0	15,0	17,0	18,7	21,0	22,5	25,0
Head width / Anahtar ağızı	sw	5,5	7	8	10	11	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55	60
Diagonal / Köşegen	e	6,01	7,66	8,79	11,05	12,12	14,38	18,90	21,10	24,49	26,75	30,14	33,53	35,72	39,98	45,20	50,85	55,37	60,79	66,44

Values are given in millimeters. / Değerler milimetre olarak verilmiştir

Thread size / Anma çapı	d	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	
Length / Boy (l)		Mass for 1.000 units in kg. / 1.000 Tanesinin ağırlığı.																			
10	+/-	0,29	0,75	1,64	2,63	4,08	6,35	9,10	16,2	23,3	38,0										
12	+/-	0,35	0,84	1,80	2,87	4,42	6,85	9,80	17,2	25,0	40,0	52,9									
14	+/-	0,35	0,92	1,95	3,12	4,76	7,35	10,5	18,2	26,4	42,0	55,6									
16	+/-	0,35	1,00	2,10	3,37	5,11	7,85	11,1	19,2	27,7	44,0	58,3	82,0	105	133	173					
18	+/-	0,35	1,09	2,25	3,62	5,45	8,35	11,7	20,2	29,1	46,0	60,9	84,9	110	137	178					
20	+/-	0,42	1,18	2,41	3,87	5,80	8,85	12,3	21,2	31,0	48,0	63,5	87,2	114	143	184					
22	+/-	0,42	1,27	2,56	4,12	6,15	9,35	12,9	22,2	33,0	50,0	66,2	92,2	119	148	190	269				
25	+/-	0,42	1,40	2,80	4,49	6,65	10,0	13,9	23,7	34,1	53,0	70,2	95,8	124	155	199	280				
28	+/-	0,42	1,52	3,04	4,86	7,15	10,7	14,9	25,2	36,2	55,9	74,2	100	129	161	200	292				
30	+/-	0,42	1,61	3,19	5,11	7,51	11,3	15,5	26,2	37,7	57,9	76,9	104	134	168	214	310				
35	+/-	0,50		3,57	5,73	8,37	12,5	17,1	28,7	41,3	62,9	83,5	112	145	181	229	319	424	543	670	869
40	+/-	0,50		3,96	6,35	9,23	13,8	18,7	31,2	44,9	67,9	90,2	120	155	193	244	338	448	572	714	910
45	+/-	0,50		4,34	6,99	10,1	15,0	20,3	33,7	48,5	72,9	97,1	128	165	206	259	358	472	601	748	951
50	+/-	0,50		4,73	7,59	11,0	16,3	21,8	36,2	52,0	77,9	103	136	176	219	274	377	496	630	783	992
60	+/-	0,60		5,50	8,83	12,7	18,7	25,0	41,3	58,2	87,8	117	153	196	244	304	416	543	688	851	1.070

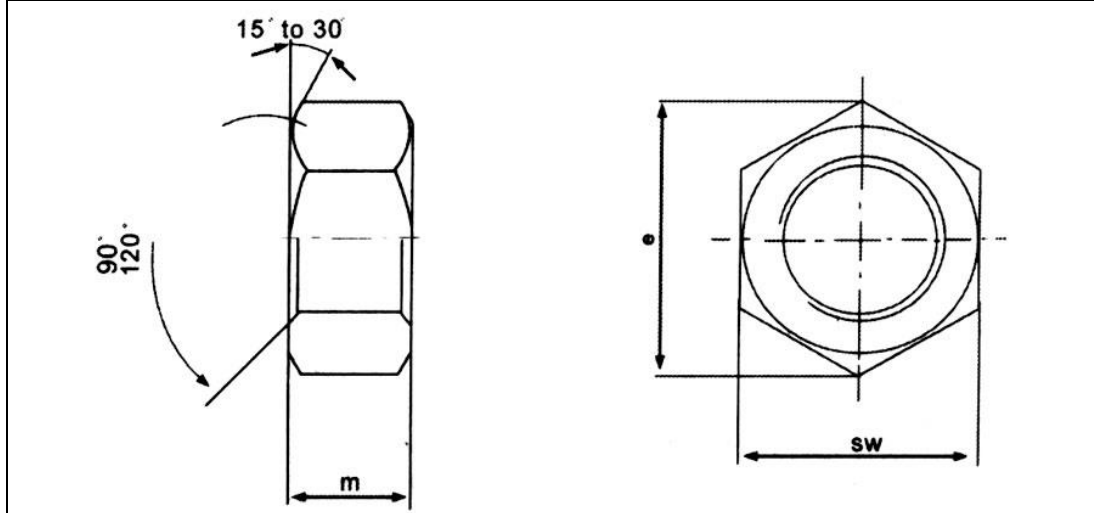
Pul Teknik Bilgiler;

DIN 9021 Geniş Pul

M	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
d 1	2,7	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	7,4	8,4	10,5	13	15	17	20	22
d 2	8	9	11	12	15	18	22	24	30	37	44	50	56	60
s	0,8	0,8	0,8	1	1,2	1,6	2	2	2,5	3	3	3	4	4

UZAKTAN EĞİTİM ARA SINAV CEVAP KAĞIDI FORMU

Somun Teknik Bilgiler;



Thread size / Anma çapı		M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39
Pitch / Diş adımı	P	0,50	0,70	0,80	1,00	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,00	2,50	2,50	2,50	3,00	3,00	3,50	3,50	4,00	4,00
	P ₁																			
Head width / Anahtar a.	sw	5,5	7	8	10	11	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55	60
Diagonal / Köşegen	e	6,01	7,66	8,79	11,05	12,12	14,38	18,90	21,10	24,49	26,75	30,14	33,53	35,72	38,98	45,20	50,85	55,37	60,79	66,44
Height / Yükseklik	m	2,4	3,2	4	5	5,5	6,5	8	10	11	13	15	16	18	19	22	24	26	29	31
	min	2,10	2,90	3,70	4,70	5,20	6,14	7,64	9,64	10,30	12,30	14,30	14,90	16,90	17,90	20,50	22,50	24,00	27,00	28,50
Weight / Ağırlık	gr/p.	0,38	0,81	1,23	2,50	3,12	5,20	11,6	17,3	25,0	33,3	49,4	64,4	79,0	110	165	223	288	393	502